

# Flex

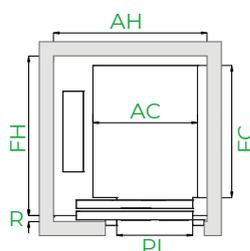
## Se adapta a cualquier hueco.

Cuando el espacio no es infinito.

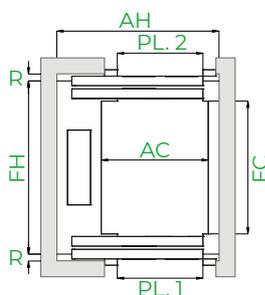
### Características Generales

<b>Carga</b>	180 a 630 kg 180 a 450 kg (Monofásico)
<b>Capacidad</b>	2 a 8 personas 2 a 6 personas (Monofásico)
<b>Velocidad</b>	1 m/s / 0,6 m/s (Monofásico)
<b>Recorrido Máximo</b>	45 m / 25 m (Monofásico)
<b>Número Máximo de Paradas</b>	16 Paradas
<b>Opción Sala de Máquinas</b>	Sí
<b>Embarques</b>	Simple embarque Doble embarque 180° Doble embarque 90°
<b>Sistema de Accionamiento</b>	Eléctrico regulado (180 conexiones / hora)
<b>Maniobra</b>	Sistema de control ARCA III, multiprocesador de bajo consumo
<b>Tipos de Puerta</b>	Automáticas de apertura lateral / Automáticas de apertura central / Semiautomáticas + Articuladas (BUS)
<b>Luz de Puerta</b>	Desde 500 hasta 900 mm
<b>Altura de Puerta</b>	2000 / 2100 / 2200 mm
<b>Dimensiones de Cabina</b>	Paramétricas
<b>Altura Interior de Cabina</b>	2100 / 2300 mm
<b>Alimentación</b>	Trifásica / Monofásica

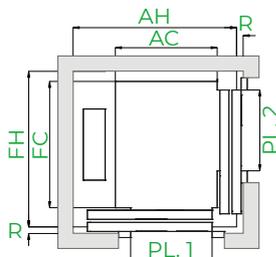
#### 1 Embarque



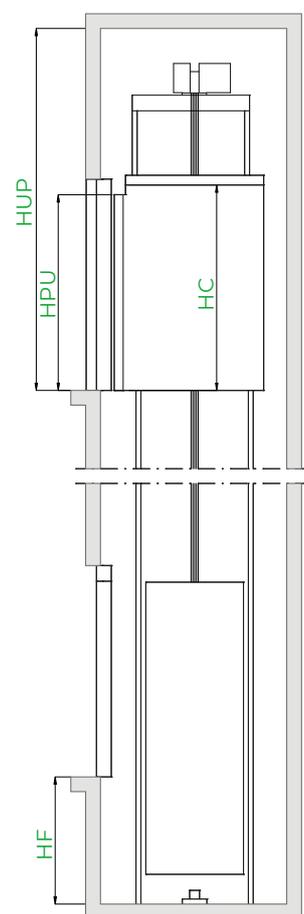
#### 2 Embarques 180°



#### 2 Embarques 90°



#### Sección vertical



\*Nota: Los esquemas son orientativos.





1



**Soluciones con y sin cuarto de máquinas**

Orona Next Flex ofrece soluciones con cuarto de máquinas y sin cuarto de máquinas, para adaptarse a cualquier instalación.



2



**Conjunto viajero optimizado**

Permite ahorrar espacio y reducir peso, aportando seguridad, ergonomía y rapidez en los procesos de montaje.



3



**Tránsito bajo foso**

Adaptable a edificios donde se requiera el paso de personas bajo foso.



4



**Última planta reducida**

Adaptable a edificios donde se requiera una última planta reducida.



5



**Accionamiento**

Máquina eléctrica regulada, compacta, silenciosa, sin engranajes, de alta eficiencia energética con motor de imanes permanentes.



6



**Comunicación bidireccional**

Entre la cabina y el Centro de Servicio 24 horas, según EN 81-28.



7



**Sistema de evacuación automática**

Aunque incorpora de serie un sistema de rescate semiautomático en planta para garantizar una evacuación rápida, segura y eficaz, opcionalmente, se ofrece un sistema de evacuación automático orientado principalmente al caso de corte de suministro eléctrico.



8



**Rendimiento de hueco**

Ascensores diseñados para aprovechar el máximo espacio en el hueco especialmente en edificios existentes, obteniendo una buena relación entre el espacio disponible y la cantidad de pasajeros a transportar.

